

## Cahier du CEPI N° 29

### Etude de positionnement stratégique de la branche Plastiques Techniques

#### PREAMBULE

L'industrie des plastiques techniques est actuellement très active à l'échelle mondiale avec l'apparition continue de nouveaux matériaux, des nouvelles applications, voire d'industries entièrement nouvelles.

#### SITUATION NATIONALE

La plasturgie est une industrie ancienne en Tunisie, datant de presque quatre décennies.

L'industrie des plastiques a d'abord répondu aux besoins élémentaires du pays, en articles ménagers, emballages, articles pour l'irrigation, l'agriculture et le bâtiment. Mais, elle reste encore déficitaire puisque les exportations sont loin de compenser les importations (290 000 tonnes d'importation contre 40 000 tonnes d'exportation)

La plasturgie tunisienne compte 445 transformateurs de plastiques, dont 342 ont 10 emplois ou plus. Parmi celles-ci 101 entreprises opèrent dans la branche « plastiques techniques » dont 25 ont été créées en partenariat, essentiellement avec des français.

En terme d'emplois la branche des plastiques techniques offre 5000 emplois permanents et quelques 5000 saisonniers.

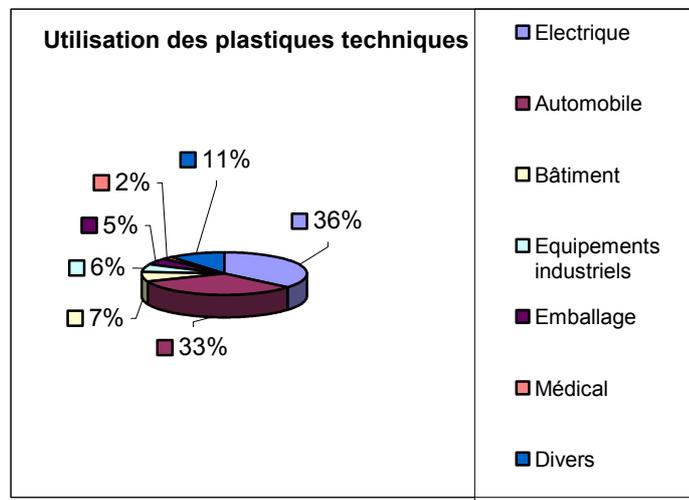
Les investissements ont été de l'ordre de 30 millions de Dinars durant la période 2001- 2005.

La plasturgie tunisienne a transformé 160 000 tonnes de plastiques en 2005, dont 18 500 tonnes ont été destinées aux « plastiques techniques », soit près de 12% du total.

90% des plastiques techniques sont réalisés par le procédé « moulage par injection ».

Les pièces techniques fabriquées sont fournies essentiellement aux domaines suivants :

Construction électrique, télélectronique	36%
Industries automobiles et autres véhicules	33%
Bâtiment	7%
Equipements industriels	6%
Emballage	5%
Médical	2%
Divers	11%
Total	100%



22 sociétés de la branche « plastiques techniques » ont adhéré au programme de mise à niveau.

Les exportations des produits en plastiques techniques ont nettement augmenté passant de 4 300 tonnes en 2001 à 6 400 tonnes en 2005, et ceci en raison de l'évolution du nombre des sociétés travaillant pour l'export, installées en Tunisie.

Les plastiques techniques nécessitent un personnel très qualifié et des moulistes de haut niveau.

#### SITUATION INTERNATIONALE

En 2005, la production mondiale des plastiques a été de 200 millions de tonnes, dont 7 millions de tonnes de plastiques techniques. Les Etats-Unis en ont consommé 2,5 millions de tonnes, l'Europe 2 millions et la Chine près de 1,5 million de tonnes.

Les producteurs mondiaux de plastiques techniques sont relativement peu nombreux, moins de 50.

Les grands donneurs d'ordres internationaux sont essentiellement dans l'automobile et la construction électrique.

#### COMPARAISON INTERNATIONALE

L'étude présente un tableau de benchmarking, dont les principaux critères retenus pour la comparaison sont :

- disponibilité des polymères dans le pays soit par production soit par compoundage local
- consommation par habitant des plastiques
- Produit National Brut par habitant
- Coûts de l'énergie et des transports

Les pays de référence choisis sont le Maroc, le Portugal, la Roumanie et la Turquie.

Il ressort de l'analyse que la Tunisie n'est pas en mauvaise position, face à des pays de taille comparable comme le Maroc, le Portugal et la Roumanie.

### **ACTIONS A ENTREPRENDRE**

Les recommandations dégagées dans l'étude portent essentiellement sur :

- La recherche d'un équilibre entre sous-traitance et fabrication de produits propres.
- Le développement des moules et la mécanique de précision pour la manutention et l'entretien, avec l'octroi de subventions spécifiques pour l'acquisition de machines à commande numérique.
- La mise à niveau de la formation des techniciens et des ingénieurs en plasturgie.
- Le développement de la recherche appliquée (industriels, institutions et université).

### **CREATIONS D'ENTREPRISES ET PARTENARIAT**

L'étude a permis d'identifier des fiches projets à promouvoir, il s'agit de :

- la micro injection de pièces techniques
- le thermoformage de pièces industrielles
- la fabrication de moules
- le drapage par étuve et autoclave
- les feuilles et plaques ondulées par stratification continue
- l'enroulement filamentaire